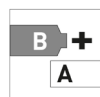


3002 METAL FILL

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE CON POLVERE
DI METALLO



Bicomponente



A spatola

Vantaggi

→ molto tenace e resistente dopo l'indurimento

Descrizione e Impiego

Stucco di elevata durezza e resistenza che può essere applicato sulla maggior parte dei metalli.

È costituito da resine poliestere insature, cariche minerali inerti e metalliche; la struttura lamellare assicura ottima adesione anche su supporti difficili e in condizioni particolari, dove le caratteristiche meccaniche dei normali stucchi possono subire alterazioni.

Particolarmente adatto per la ricostruzione di parti metalliche corrose, passaruote arrugginiti, fissaggio di pezzi mediante filettatura dello stucco indurito, ripristino di parti danneggiate su vari tipi di superfici.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Preparazione del supporto

Le parti da stuccare devono essere asciutte, sgrassate, ruvide e prive di residui di vecchie vernici.

Tipi di supporti adatti:

Acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere, acciaio zincato e vetroresina priva di agenti distaccanti.

Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con indurenti fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente.

Rame e le sue leghe devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

Applicazione

Metodo applicativo:

- A spatola

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induttore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto
Temperatura fino a 15°C	3 su 100 in peso
Temperatura oltre 15°C	2 su 100 in peso

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Lo stucco indurito può essere lavorato con disco abrasivo per metallo dopo circa 30 minuti per una temperatura ambiente/metallo di 17-30°C oppure dopo 50 minuti se è di 10-17°C.

Se necessario, ristuccare con stucco poliestere di tipo non rinforzato.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio ferro	
Aspetto del prodotto indurito	simile al metallo	
Natura del legante	resine poliestere insature ad alta resistenza ed adesione	
Peso specifico parte A *	1,48 kg/l (± 0,03)	
Induritore	in pasta cod. 4000	
Rapporto di catalisi	100 di A + 2-3 di B in peso	
Tempo di gel *	4-5 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A	
Completa polimerizzazione *	dopo 1 ora	
Carteggiabile *	dopo 30 minuti su medio spessore	
Flessibilità	bassa	
Resistenza all'acqua *	ottima	
Resistenza alla trazione *	circa 300 kg su filetto 8 x 1,25 MA	
Adesione * dati indicativi rilevati secondo metodo BS 5350 C5	Fe P04	570 kg/inch²
	Alluminio laminato UNI 4507	420 kg/inch²
	Alluminio di fusione	400 kg/inch²
	Lamiera elettrozincata da 7,5 µm	600 kg/inch²
Proprietà dello stucco polimerizzato valori indicativi di resistenza:	in acqua a 40°C	oltre 15 gg
	alla temperatura di 150°C	oltre 3 ore
	allo shock termico	oltre 40 cicli da 0 a 100°C, in 15 gg
	all'acido delle batterie	oltre 24 ore
	a contatti discontinui con idrocarburi e solventi organici in genere	inalterato
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l COV prodotto < 250 g/l	
* I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.		

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.