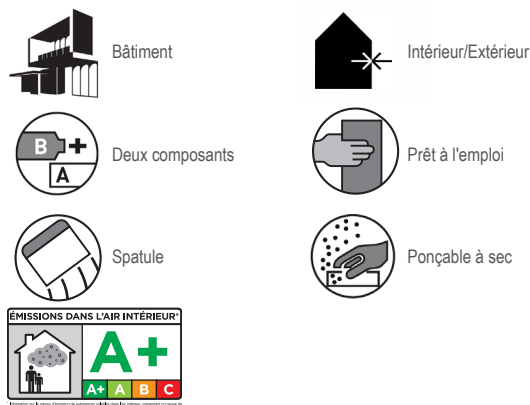


3005 PLASTUK LEGNO

MASTIC POLYESTER EN PÂTE POUR BOIS



Les «plus» produits

- Facilement utilisable
- Ne rétrécit pas
- Séchage et ponçage rapides

Description et application

Pâte à deux composants facilement utilisable à base de résines polyester insaturée.

Indiquées pour n'importe quel type d'application sur supports en bois comme la reconstruction des parties manquantes même de grosses dimensions, rebouchages, finitions, etc. Il est possible d'obtenir n'importe quelle épaisseur finale en appliquant plusieurs couches avec quelques minutes d'intervalles.

Il durcit rapidement avec l'addition de son catalyseur; après le durcissement il peut être scié, raboté, sculpté, poncé exactement comme le bois.

Il est recouvrable avec la plupart des protections et mordants normalement disponibles dans le commerce.

Préparation du support

La surface doit être sèche, sans traces de poussière, terre, incrustations, pourriture, vieilles peintures et cires.

Le bois doit être compact, présenter une haute résistance mécanique et avoir une humidité comprise entre 8 et 15%.

Avant d'appliquer le mastic sur des surfaces "poilues" (fibres du bois coupées perpendiculairement), il est nécessaire d'imprégner avec une couche de fond pour consolider la masse.

Les essences céreuses (par ex. bois exotiques, bouleau), huileuses (par ex: olivier, teck) ou avec une forte teneur en résines naturelles (sapin, mélèze, pin et autres conifères) doivent être soigneusement nettoyées avec un solvant approprié et ensuite être isolées avec une couche de fond spécifique.

Les bois de palissandre, chêne, châtaignier et autres bois contenant des substances qui rendent difficile l'adhérence ou bien des anciens bois imprégnés (de goudron, huile de lin, fumées, etc.) doivent être en tout cas préalablement traités avec une ou plusieurs couches de fond isolant.

Dans le cas de vieux supports et particulièrement difficiles à nettoyer il faut prendre éventuellement en considération un sablage avec isolation successive.

Les bois traités avec des insecticides et des imprégnations à base phénolique doivent être soigneusement isolés avec une ou plusieurs couches de fond et l'adhérence du mastic doit être attentivement évaluée.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- spatule

Préparation du produit:

L'utilisation du produit en cartouche combinée avec DIDOC permet le dosage correct des deux composants.

Pour l'emploi du produit en pot, ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et aux temps de gélification souhaités.

Rapport de catalyse	Tube	DIDOC
Température jusqu'à 10°C	3 sur 100 en poids	position fixe
Température au-delà de 10°C	2 sur 100 en poids	position fixe

Mode d'emploi:

Mélanger soigneusement PLASTUK LEGNO avec le durcisseur et appliquer sur le support en pratiquant une légère pression sur la spatule.

Les couches épaisses doivent être appliquées en deux ou plusieurs fois; les couches successives doivent être appliquées quand la précédente a déjà durci et refroidi.

Pour les couches fines ou en cas de basse température les temps d'attente pour le ponçage et la peinture sont plus longs que celles indiquées dans les caractéristiques techniques.

Toutes les teintes de PLASTUK LEGNO série 3005 ont la possibilité d'être mélangées entre eux pour obtenir des couleurs intermédiaires. Le produit peut être teinté avec des pigments en poudre (oxyde de fer) pour d'éventuelles utilisations spécifiques.

Ponçable:

Après 45 minutes sur épaisseur moyenne.

Recouvrable:

Après 2 heures à 20°C à épaisseur moyenne.

Repeindre avec les produits habituels au solvant à base acrylique, alkyde, époxydique, polyuréthane et nitro ne présente aucun problème.

Nous recommandons d'exécuter des essais d'adhérences minutieux avec des peintures à l'eau et de nouveaux produits non traditionnels.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir palette WOOD REPAIR SOLUTIONS - PLASTUK
Poids spécifique partie A	1,74 kg/l ($\pm 0,03$)
Durcisseur	en pâte code 40011015 (cartouche)
	en pâte code 40001015 (tube)
Rapport de catalyse	3%, positions fixe pour distributeur DIDOC 1.5
	100 de A + 2 à 3 de B en poids avec tube
Temps de gel	5' à 7' avec 3 parties en poids de durcisseur code 40011015 sur 100 parties de A
Complète polymérisation	après 2 heures
Retrait	< 1%
Flexibilité	moyenne haute
Résistance à l'eau	très bonne
Résistance aux solvants	bonne
Émissions COVT dans l'air intérieur (UNI EN ISO 16000-9)	Classe A+
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Les outils de travail (spatule) doivent être nettoyés immédiatement avec un solvant de type NITRO.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.