

## 1841 IMPAZINC

LAQUE À ADHÉSION DIRECTE POUR ACIER  
GALVANISÉ ET ALLIAGES LÉGERS, ABS, PVC



Industrie



Au pistolet

### Description et application

IMPAZINC est un produit à base de résines alkydes modifiées polyester, qui présente un aspect esthétique agréable et une adhésion excellente sur surfaces zinguées, alliages légers, ABS, PVC.

Il est indiqué pour la peinture d'ouvrages en tôle, gouttières, balustrades exposés à l'extérieur.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

### Préparation du support

#### TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support des laitiers, onctuosité et de l'oxydation superficielle.
- Dégraisser parfaitement avec des solutions de solvants à action décapante.

#### ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Chromatage ou phosphochromatage, en alternative un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvants.

#### PVC/ABS:

- Nettoyage manuel

### Mise en œuvre

#### Méthode d'application:

- pulvérisation à l'air: utiliser gicleur Ø 1,4-1,6 mm et pression de 2,5-3,5 bar

#### Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Diluer avec 25% de DILUENTE NITRO ANTINEBBIA code 1616.

#### Épaisseurs conseillées:

50-60 µm secs, avec un temps de reprise de 10-15 minutes entre les couches.

#### Recouvrable:

Avec des produits monocomposants, entre 2 et 4 heures, ou bien après 10-15 jours et ponçage du film de IMPAZINC.

## Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

## Caractéristiques techniques

|                                                                                                                          |                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Couleur                                                                                                                  | voir liste                                                |
| Aspect du film sec                                                                                                       | satiné                                                    |
| Viscosité **                                                                                                             | 2500-3500 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4                     |
| Rendement pratique indicatif *                                                                                           | 5-6 m <sup>2</sup> /kg (2 couches)                        |
| Séchage à l'air<br>Données mesurées avec une teinte blanche, les temps peuvent être plus longs avec des teintes foncées. | 30 minutes. hors poussière                                |
|                                                                                                                          | 2 heures. au toucher                                      |
|                                                                                                                          | 36-48 heures, sec dur                                     |
| Adhésion au support                                                                                                      | 100% (essai de quadrillage effectué après 7 jours à 20°C) |
| Classification AFNOR NF T 36-005                                                                                         | Famille I - Catégorie 4a                                  |
| * Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.                            |                                                           |
| ** Peut changer selon la couleur.                                                                                        |                                                           |
| Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.                                                            |                                                           |

## Recommandations

- Afin d'obtenir une parfaite adhésion sur des surfaces zinguées et sur l'aluminium, il est indispensable d'enlever soigneusement toute trace de graisse résiduelle, ainsi que la corrosion blanche.
- Avant de commencer le système de peinture, contrôler le degré de propreté en soumettant la surface à traiter au test de "mouillabilité avec de l'eau". Si le test est négatif, ou en cas de mouillabilité incomplète, il sera nécessaire de répéter le traitement de dégraissage.
- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail [assistenza.technica@impa.it](mailto:assistenza.technica@impa.it).