

3025 SOFTON HT

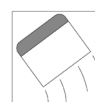
ESTUQUE DE POLIÉSTER UNIVERSAL COM PESO ESPECÍFICO MÉDIO



Bi-componente



Ver observações



Com espátula

Vantagens

- Peso específico médio
- Excelente lixagem
- Excelente aplicabilidade

Descrição e aplicações

Estuque bicomponente em pasta de peso específico médio que permite não sobrecarregar as peças quando se realizam aplicações de grande espessura.

De excelente aplicabilidade, garante uma superfície sem imperfeições e uma excelente lixagem, sem que o papel fique empastado.

A formulação especial garante uma elevada aderência em chapas galvanizadas, aço, alumínio, ligas leves e fibra de vidro.

Preparação do suporte

As partes a serem preenchidas devem estar secas, limpas, sem poeira e ásperas (o que é obtido através de lixamento).

Tipos de substrato apropriados:

Aço, ferro fundido, alumínio, ligas leves, chapa galvanizada, tintas antigas e fibra de vidro sem agentes desmoldantes. Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Substratos não apropriados:

Wash primer, primer epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas, primer sensível a solvente. O cobre e as suas ligas devem ser tratados primeiro com um primer de aderência não fenólico ou ácido.

Aplicação

Método de aplicação:

- Com espátula

Preparação do produto:

Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente e com o tempo de gelificação desejado, conforme indica a tabela a seguir.

Relação de catálise	Tubo	DIDOC
Temperatura até 10°C	3 por 100 em peso	3
Temperatura 10-20°C	2 por 100 em peso	2
Temperatura acima de 20°C	1 por 100 em peso	1

Modo de aplicação:

Misture cuidadosamente e aplique fazendo aderir muito bem ao substrato aplicando uma leve pressão na espátula.

Para o lixamento, recomenda-se utilizar as seguintes lixas: P80, P120, P180, P240.

Para um ótimo resultado, antes da pintura final recomendamos aplicar o primer isolante EQUALIX HS série 1513 ou STAR PRIME HT série 1543.

Lâmpadas infravermelhas

Utilizando as lâmpadas infravermelhas de ondas curtas ou médias, o tempo de espera antes de lixar pode ser reduzido, obtendo ao mesmo tempo uma superfície mais seca.

Após a aplicação, aguarde alguns minutos antes de fazer a irradiação da massa.

É importante que a temperatura da massa não supere nunca 90°C.

Portanto, contate o fabricante da lâmpada para obter informações sobre a sua utilização (por exemplo, tempo e distância).

Lixável:

após 30 minutos em espessura média

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	branco
Peso específico parte A	1,26 kg/l ($\pm$ 0,03)
Endurecedor	em pasta cód. 4000
Relação de catálise	100 g de A + 1-3 g de B em peso, num tubo posições 1-2-3 para DIDOC
Tempo de gel	4-6 minutos com 2,5 partes em peso de endurecedor por 100 partes de A.
Polimerização completa	após 2 horas
Flexibilidade	média
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família 4 - Classe 3
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/B BS: COV máximo 250 g/l; cOV produto < 250 g/l
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- O produto contém micropartículas de polímeros sintéticos (SPM).
- **INSTRUÇÕES PARA EVITAR A LIBERTAÇÃO DE MICROPARTÍCULAS DE POLÍMEROS SINTÉTICOS NO AMBIENTE**
- Em conformidade com o Regulamento (UE) 2023/2055, siga os seguintes procedimentos para evitar a liberação para o ambiente.
- Durante o uso e a aplicação, evite lançamentos acidentais do produto no solo, esgotos e ralos domésticos. Aplique o produto apenas nas partes a tratar.
- Conserve o eventual produto remanescente fechando hermeticamente a embalagem original. Elimine o produto/recipiente em conformidade com a regulamentação nacional.
- Se quiser reutilizar as ferramentas com as quais aplica o produto, siga estes passos para as limpar de uma forma amiga do ambiente.
- A água, os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto NÃO DEVEM ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos.
- Remova o máximo de produto possível das ferramentas utilizadas.
- Deixe as ferramentas de molho em água quente ou no solvente durante pelo menos duas horas e, em seguida, retire-as do recipiente.
- Deixe a água evaporar do balde e deixe as ferramentas secarem. Para os produtos à base de solvente, feche o recipiente. Não elimine o produto no ambiente nem o deite nos ralos domésticos.
- Entregue o recipiente com os resíduos de produto/água de lavagem/solvente ou diluente de lavagem no centro de recolha de resíduos, de acordo com a regulamentação nacional.
- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- As ferramentas de trabalho devem ser limpas imediatamente com solvente tipo NITRO.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Não é recomendável utilizar o produto a temperaturas inferiores a +10°C ou superiores a 35°C.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.