

1930 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR

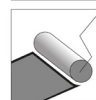
FINITURA POLIURETANICA LUCIDA BICOMPONENTE
PER APPLICAZIONE RULLO E PENNELLO



Bicomponente



Pennello



Rullo

Descrizione e Impiego

Finitura poliuretanica lucida a base di resina poliestere ed addotto isocianico. Formulata con cariche anticorrosive per ottenere le massime prestazioni nella verniciatura ed un ottimo effetto estetico di manufatti metallici e cementizi con applicazioni a rullo e pennello.

Può essere catalizzata con INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE cod. 1873 esclusivamente in ambito industriale per cicli di verniciatura di carpenteria metallica ovvero esclusivamente per usi non regolamentati dal D. Lgs 161/2006.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

Applicazione

Metodo applicativo:

- rullo
- pennello
- aerografo tradizionale

Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE) Cat. A/j, BS: COV massimo 500 g/l

Preparazione del prodotto:

Aggiungere l'induttore nel rapporto sottoindicato. Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

	In peso
PRODOTTO 1930 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR	100
INDURITORE 4930 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE PR	25
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU	0-20

Metodo applicativo:

- aerografo tradizionale

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.

Preparazione del prodotto:

Aggiungere l'induttore nel rapporto sottoindicato. Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

	In peso
PRODOTTO 1930 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE	50
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU	0-10

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata in mesi specificata nella tabella prodotti con data di scadenza. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Tabella prodotti con data di scadenza		
Nome prodotto	Codice	Scadenza in mesi
POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR	1930	24
INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE PR	4930	24

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	lucido
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	2,5 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Secco in volume (colore bianco)	48,6%
Viscosità di applicazione**	45 - 60 sec. tazza FORD 4
Numero di mani consigliate	2 aspettando la completa essiccazione tra I e II mano
Spessore umido consigliato	75 µm per mano
Spessore secco finale consigliato	60 µm
Resa teorica *	8 m ² /kg
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	30-40 minuti, fuori polvere
	4-5 ore, al tatto
	10 ore, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
* La resa è calcolata in base allo spessore secco consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati per ogni singola mano. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare con temperature inferiori a 10°C.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.