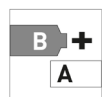
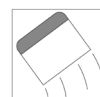


3220 F20

BETUME POLIÉSTER UNIVERSAL



Bi-componente



Espátula

Vantagens

- Textura muito fina
- Extremamente fácil de aplicar

Descrição e aplicações

Estuque universal em pasta de alto peso específico.

Possui boa flexibilidade e é adequado para aplicações em chapa galvanizada, aço, alumínio, ligas leves e fibra de vidro, garantindo boa aderência e lixagem.

A excelente espalhabilidade e o acabamento fino garantem uma superfície sem porosidade nem imperfeições.

Preparação do suporte

As partes a serem preenchidas devem estar secas, limpas, sem poeira e ásperas (o que é obtido através de lixamento).

Tipos de substrato apropriados:

Aço, ferro fundido, alumínio, ligas leves, chapa galvanizada, tintas antigas e fibra de vidro sem agentes desmoldantes. Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Substratos não apropriados:

Wash primer, primer epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas, primer sensível a solvente. O cobre e as suas ligas devem ser tratados primeiro com um primer de aderência não fenólico ou ácido.

Aplicação**Método de aplicação:**

- espátula

Preparação do produto:

Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente e com o tempo de gelificação desejado, conforme indica a tabela a seguir.

Relação de catálise	Tubo	DIDOC
Temperatura até 10°C	3 por 100 em peso	3
Temperatura 10-20°C	2 por 100 em peso	2
Temperatura acima de 20°C	1 por 100 em peso	1

Modo de aplicação:

Misture cuidadosamente e aplique fazendo aderir muito bem ao substrato aplicando uma leve pressão na espátula.

Para a lixagem, recomenda-se a utilização das seguintes lixas: P80, P120, P180, P240.

Para camadas finas ou em caso de baixas temperaturas, os tempos de espera para lixamento e pintura são maiores do que os indicados nas características técnicas.

Para obter um excelente resultado final, recomendamos que, antes da pintura, se aplique sobre o estuque o primário isolante EQUALIX HS, código 1513, ou STAR PRIME HT, código 1543.

Lâmpadas infravermelhas

Utilizando as lâmpadas infravermelhas de ondas curtas ou médias, o tempo de espera antes de lixar pode ser reduzido, obtendo ao mesmo tempo uma superfície mais seca.

Após a aplicação, aguarde alguns minutos antes de fazer a irradiação da massa.

É importante que a temperatura da massa não supere nunca 90°C.

Portanto, contate o fabricante da lâmpada para obter informações sobre a sua utilização (por exemplo, tempo e distância).

Lixável:

após 30 minutos em espessura média

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	amarelo
Peso específico parte A	1,80 kg/l ($\pm 0,03$)
Endurecedor	em pasta cód. 4000
Relação de catálise	100 g de A + 1-3 g de B em peso, num tubo posições 1-2-3 para DIDOC
Tempo de gel	3-5 minutos com 2 partes em peso de endurecedor para 100 partes de A
Polimerização completa	após 2 horas
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família 4 - Classe 3
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: VOC máximo 250 g/l COV produzido < 250 g/l
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- As ferramentas de trabalho devem ser limpas imediatamente com solvente tipo NITRO.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Não é aconselhado aplicar se a temperatura for inferior a +10°C.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.