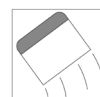


3084 UP FILLER

ESTUQUE DE POLIÉSTER DE ALTA FLEXIBILIDADE



Bi-componente



Com espátula

Descrição e aplicações

Estuque bicomponente em pasta de alto peso específico.

A boa espalhabilidade, flexibilidade e aderência permitem a sua aplicação na maioria das superfícies e tornam-no um bom produto de base para realizar qualquer tipo de trabalho.

O produto pode ser utilizado no setor náutico.

Preparação do suporte

As superfícies a estucar devem estar secas, limpas, isentas de pó, gordura ou agentes desmoldantes e devem ser lixadas para obter uma superfície rugosa.

Tipos de substrato apropriados:

Fibra de vidro em bruto ou lixada, aço ou tintas antigas bem fixadas ao suporte.

As ligas leves de alumínio e as chapas galvanizadas devem ser tratadas com primários adequados para garantir a aderência do estuque e não devem ser de natureza fenólica ou ácida.

Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Substratos não apropriados:

Primários de lavagem, bases epóxi com endurecedores fenólicos e primários sensíveis a solventes.

Aplicação

Método de aplicação:

- espátula

Preparação do produto:

Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente, conforme indica a tabela a seguir.

Relação de catálise	Tubo
Temperatura até 10°C	3 por 100 em peso
Temperatura 10-20°C	2 por 100 em peso
Temperatura acima de 20°C	1 por 100 em peso

Modo de aplicação:

Misture bem e aplique, fazendo com que o produto adira bem à superfície, exercendo uma ligeira pressão com a espátula. Para o lixamento, recomenda-se utilizar as seguintes lixas: P80, P120, P180, P240.

Lixável:

após 30 minutos em espessura média

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	cinza
Natureza do ligante	mistura de resinas de poliéster
Peso específico parte A	1,85 kg/l ($\pm 0,03$)
Viscosidade	pasta tixotrópica
Endurecedor	em pasta cód. 4000
Relação de catálise	100 de A + 1-3 de B em peso
Tempo de gel	5-6' com 2 partes em peso de endurecedor para 100 partes de A
Polimerização completa	após 2 horas
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.tecnica@impa.it.