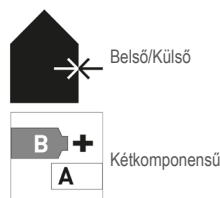


3018 PLASTUK LV

ALACSONY VISZKOZITÁSÚ POLIÉSZTER FAGITT-PASZTA



Előnyök:

- Hosszú fazékidő
- Kiválóan alkalmazható vízszintes felületeken
- Alkalmas fapadlóra történő alkalmazásra

Leírás és használat

Telítetlen poliésztergyantákon alapuló kétkomponensű pasztagitt, fafelületen mindenféle munkához alkalmas.

A Plastuk LV kifejezetten a DIDOC 1.5 adagolórendszerrel való használatra lett kifejlesztve. A különleges viszkozitás folyékony terméket eredményez, amely nagyon könnyen felvihető, de nem folyik.

Kikeményedés után ugyanúgy megmunkálható, mint a fa. A kereskedelmi forgalomban kapható legtöbb lakkfestékkel és páccal átfesthető.

Felületelőkészítés

A felületnek száraz, por-, szennyeződés-, korhadás-, rothadás-, régi festék- és viaszmentesnek kell lennie.

A fának tömörnek, nagy mechanikai szilárdságúnak és 8-15% közötti nedvességtartalmúnak kell lennie.

A merőlegesen vágott faszálakkal borított felületeken a gittelés előtt célszerű alapozóval impregnálni, hogy a masszát megszilárdítsuk.

A viaszos fákat (pl. egzotikus fák, nyírfa), olajos fákat (pl. olajfa, teakfa) vagy a magas természetes gyantatartalmú fákat (lucfenyő, vörösfenyő, fenyő és más tűlevelűek) megfelelő oldószerrel jól meg kell tisztítani, majd megfelelő alapozóval le kell szigetelni.

A rózsfát, tölgyet, gesztenyét és más, a tapadást megnehezítő anyagokat tartalmazó faanyagokat, illetve a kátránnyal, lenolajjal vagy füstgázzal átitatott régi fafelületet minden esetben egy vagy több réteg szigetelő alapozóval be kell vonni. Nehezen tisztítható felületek esetén mérlegelje a homokfúvást és az azt követő szigetelést.

A rovarölő szerekkel és fenolos impregnálószerekkel kezelt fát gondosan le kell szigetelni egy vagy több réteg alapozóval, és a gitt tapadóképességét gondosan fel kell mérni.

Felhasználási terület

Felhordási mód:

- spatulával

A termék elkészítése:

A kartusos termék használata az adagolóval kombinálva lehetővé teszi a gitt és az edző helyes adagolását és a két komponens tökéletes összekeverését.

Felhordási mód:

Vigye fel a kevert terméket a felületre úgy, hogy a spatulára enyhe nyomást gyakorol.

A vastagabb bevonatot két vagy több rétegben kell felvinni. A következő réteget akkor kell felvinni, amikor az előző már kikeményedett és kihűlt.

Vékony réteg vagy alacsony hőmérséklet esetén a csiszolási és festési várakozási idők hosszabbak, mint a műszaki leírásban megadottak.

Csiszolható:

45 perc múlva (közepes vastagságon).

Átfesthető

20°C-on 2 óra múlva közepes vastagság esetén.

Aszokásos oldószeres akril, alkid, epoxi, poliuretán és nitro termékekkel történő újrafestés nem jelent semmiféle kockázatot. Javasoljuk a vízbázisú festékekkel és az új, nem hagyományos termékekkel végzett alapos előzetes tesztelést.

Tárolási stabilitás

A termék 12 hónapig eltartható, ha hűvös, száraz helyen, hőforrástól és közvetlen napfénytől védve, bontatlan eredeti csomagolásban tárolják. Ellenőrizze a termék eltarthatósági idejét a csomagoláson feltüntetett gyártási tételszám alapján. A gyártási tételszám nyolc számjegyű, amely első négy számjegye a gyártási évet és hónapot jelöli. A terméket a szavatossága lejártá után a hatályos rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.

Műszaki jellemzők

Szín	RAL 8028 sötétbarna
Fajsúly "A" rész	1,70 kg/l ($\pm 0,03$)
Edző	40011015 cikksz. paszta (kartusban)
Keverési arány	3%, rögzített pozíció a DIDOC 1.5 adagolóhoz
Fazékidő	7-9 perc
Teljes polimerizáció	2 óra múlva
Az adatokat 20 °C-on és 65% R.P.	

Figyelmeztetések

- Kizárólag professzionális felhasználásra.
- Használat előtt mindig olvassa el a biztonsági adatlapot.
- Az eszközök tisztításához használt oldószereket vagy hígítókat, és az esetleg megmaradt terméket nem szabad a környezetbe juttatni vagy a háztartási lefolyóba önteni. A tároló/termék/oldószer vagy a tisztításhoz használt hígító vagy oldószer ártalmatlanítását az országos előírásoknak megfelelően kell elvégezni.
- A munkaeszközöket azonnal meg kell tisztítani NITRO típusú oldószerrel.
- Javasoljuk, hogy a munkavégzéshez szükséges összes anyagot ugyanabból a tételből vegye át.
- Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul. A műszaki adatok az alaptermék átlag jellemzőire vonatkoznak, és azok meghatározása ellenőrzött laboratóriumi körülmények között történt. A piacon elérhető nyersanyagok változatossága a jelentett értékek kismértékű eltéréséhez vezethet. Ezért a vevőnek/felhasználónak személyesen és a felhasználás előtt ellenőriznie kell a termék tervezett használatra való alkalmasságát, különösen abban az esetben, ha ugyanazon anyag különböző tételeit használják fel ugyanazon a munkánál/munkatelepen.

Alkalmazása nem ajánlott + 10°C alatti hőmérsékleten.

A fent megadott adatok a termékek ügyfeleink részéről történő használatának megkönnyítésére szolgálnak, de nem vonják maguk után az IMPA S.p.A. semmilyen felelősségét az ellenőrzésén kívül végrehajtott felhasználásokért. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ, assistenza. tecnica@impa.it.