

1857 AIRES LUCIDO

LAQUE SYNTHÉTIQUE ANTIROUILLE, BRILLANT, À SÉCHAGE RAPIDE



Bâtiment



Au rouleau



Intérieur/Extérieur



Au pinceau



Au pistolet

Les «plus» produits

- Aspect brillant
- Excellente brossabilité
- Bon pouvoir anticorrosif

Description et application

Finition brillante anticorrosive de bonne qualité à base de résines glycérophthaliques, qui peut être également appliquée directement sur un support ferreux.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Nettoyer soigneusement de toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité; enlever les vieilles peintures qui s'écaillent en effectuant un ponçage, appliquer ensuite deux couches de AIRES LUCIDO série 1857.
- Lorsqu'il est nécessaire un système avec hautes caractéristiques de protection anticorrosive, appliquer une première couche d'antirouille OXITE série; après séchage continuer par l'application de 1 ou 2 couches d'email AIRES LUCIDO avec un intervalle de 24 heures.

BOIS:

- Poncer et préparer le fond en appliquant WOOD PRIMER série 0641.

ACIER ZINGUE', ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Pour obtenir l'adhésion optimale, utiliser une couche de fond PRIMING COAT série 1243.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pinceau
- rouleau
- pistolet air-mélangé: utiliser une buse de 1,4-1,7 mm et une pression de 3-4 bar

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Diluer avec ACQUA RAGIA code 1602 ou bien DILUENTE SINTETICO code 1603 max. 5% .

Épaisseurs conseillées:

50-60 µm secs réalisables avec deux couches.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Aspect du film sec	brillant
Brillance	75-85 gloss (Gardner 60°)
Viscosité **	2500-5000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Rendement pratique indicatif *	6-7 m ² /kg avec deux couches
Séchage à l'air	30-40 minutes, hors poussière
	5-6 ore, au toucher
	24 à 36 heures. en profondeur
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/I, PS: COV max 500 g/l (2010) COV produit < 500 g/l
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 4a
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

Recommandations

- Produit conseillé à un utilisateur expert.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Une humidité relative de l'environnement élevée et des épaisseurs excessives peuvent retarder le durcissement du film appliqué, entraînant des imperfections et/ou un décollement. La température du support et de l'environnement doivent être entre + 5 et 35°C.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.