

3034 METALFINE STUK

ESTUQUE DE POLIÉSTER UNIVERSAL COM PÓ DE METAL



Bi-componente



Com espátula

Descrição e aplicações

Estuque bicomponente em pasta, de fácil aplicação, secagem rápida e boa lixabilidade. É composto por resinas de poliéster insaturadas, cargas minerais inertes e pó de alumínio, que lhe confere um aspeto metálico. A formulação especial garante uma elevada aderência em chapas galvanizadas, aço, alumínio, ligas leves e fibra de vidro.

Preparação do suporte

As superfícies a estucar devem estar secas, desengorduradas, rugosas e isentas de resíduos de tintas antigas.

Tipos de suportes adequados:

Aço, alumínio, ligas leves, aço galvanizado e fibra de vidro sem agentes desmoldantes.
Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Substratos não apropriados:

Wash primer, primer epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas, primer sensível a solvente.
O cobre e as suas ligas devem ser tratados primeiro com um primer de aderência não fenólico ou ácido.

Aplicação

Método de aplicação:

- espátula

Preparação do produto:

Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente e com o tempo de gelificação desejado, conforme indica a tabela a seguir.

Temperatura ambiente	Relação de catálise
Temperatura até 10°C	3 por 100 em peso
Temperatura 10-20°C	2 por 100 em peso
Temperatura acima de 20°C	1 por 100 em peso

Modo de aplicação:

Misture cuidadosamente e aplique fazendo aderir muito bem ao substrato aplicando uma leve pressão na espátula. Para o lixamento, recomenda-se utilizar as seguintes lixas: P80, P120, P180, P240.

Lâmpadas infravermelhas

Utilizando as lâmpadas infravermelhas de ondas curtas ou médias, o tempo de espera antes de lixar pode ser reduzido, obtendo ao mesmo tempo uma superfície mais seca.

Após a aplicação, aguarde alguns minutos antes de fazer a irradiação da massa.

É importante que a temperatura da massa não supere nunca 60°C.

Portanto, contate o fabricante da lâmpada para obter informações sobre a sua utilização (por exemplo, tempo e distância).

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	cinza ferro
Aparência do produto endurecido	semelhante ao metal
Natureza do ligante	mistura de resinas de poliéster insaturadas
Densidade específica da peça A *	1,77 kg/l ($\pm 0,03$)
Endurecedor	em pasta cód. 4000
Relação de catálise	100% A + 2-3% B em peso
Tempo de gelificação *	5-6' com 2 partes em peso de endurecedor para 100 partes de A
Polimerização completa *	após 2 horas
Lixável *	Após 30 minutos em espessura média
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: VOC máximo 250 g/l VOC do produto < 250 g/l
* Os dados foram medidos a uma temperatura de 20°C e 65% de humidade relativa.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- As ferramentas de trabalho devem ser limpas imediatamente com solvente tipo NITRO.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Não é aconselhado aplicar se a temperatura for inferior a +10°C

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.