

1859 FONDO F.D.

FOND ANTICORROSIF AU PHOSPHATE DE ZINC



Les «plus» produits

→ Séchage rapide

Description et application

Fond antirouille à base de résines oleophénoliques et de phosphate de zinc, applicable sur fer; il peut être recouvert avec n'importe quel type de produit de finition.

Produit pour utilisation industrielle, charpenterie, machines agricoles, machines outils, aussi indiqué pour le secteur nautique.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité par sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvant.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pistolet air-mélangé: utiliser une buse de 1,4-1,7 mm et une pression de 3-4 bar
- airless

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Diluer max. 10% avec DILUENTE NITRO ANTINEBBIA code 1616.

Épaisseurs conseillées:

70-80 µm secs attendre 5 ÷ 10 minutes entre les deux couches.

Recouvrable:

Après 4 heures.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	gris Grey 004
Aspect du film sec	mat
Viscosité	3000-5000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Rendement pratique indicatif *	4,0-4,5 m ² /kg (2 couches)
Séchage à l'air	20 minutes, hors poussière
	1 à 2 heures, au toucher
	24 heures. en profondeur
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/I, PS: COV max 500 g/l (2010) COV produit < 500 g/l
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.tecnica@impa.it.