

3300 SPRUZZO

PRIMÁRIO DE POLIÉSTER PARA PULVERIZAÇÃO



Bi-componente



Pistola Airless

Descrição e aplicações

Primário bicomponente para aplicação por pulverização, à base de resinas de poliéster insaturadas que endurecem sob a ação de catalisadores contendo peróxidos orgânicos líquidos.

Pode ser lixado tanto a seco como a húmido e é indicado para aplicações na área da carroçaria e na indústria, em substituição dos estuques normais aplicados com espátula, sobretudo quando é necessário tratar superfícies complexas e extensas.

O produto pode ser utilizado também no setor náutico.

Preparação do suporte

A superfície a tratar deve estar seca, limpa, isenta de pó e gordura e deve ser lixada para ficar rugosa.

Tipos de substrato apropriados:

Aço, ferro fundido, tintas antigas endurecidas e fibra de vidro sem agentes desmoldantes. Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Substratos não apropriados:

Alumínio, aço galvanizado e ligas leves, primários de lavagem, bases epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas, primários e anticorrosivos sensíveis a solventes.

Aplicação

Método de aplicação:

- aerógrafo de ar misto: utilize um bico com Ø de 2,2-2,5 mm e uma pressão de 2-4 bar

Preparação do produto:

Misture bem a parte A e adicione o endurecedor conforme indicado na tabela abaixo.

Recomenda-se não preparar quantidades superiores a 1 kg para evitar o efeito de massa, que reduz consideravelmente o tempo de vida útil da mistura.

	Em peso	Em volume
PRODUTTO 3300 SPRUZZO	150	100
ENDURECEDOR 4401 CATALIZZATORE	5	5

Diluição:

Não é necessário, mas se for necessário utilizar no máximo 5% de DILUENTE DE POLIÉSTER código 1626.

Lâmpadas infravermelhas:

Utilizando as lâmpadas infravermelhas de ondas curtas ou médias, o tempo de espera antes de lixar pode ser reduzido, obtendo ao mesmo tempo uma superfície mais seca.

Após a aplicação, aguarde alguns minutos antes de fazer a irradiação da massa.

É importante que a temperatura da massa não supere nunca 60°C.

Portanto, contate o fabricante da lâmpada para obter informações sobre a sua utilização (por exemplo, tempo e distância).

Lixável:

Após 3 horas a 20°C, após 30 minutos em estufa a 60°C ou irradiação por infravermelhos.

Lixe com lixa P240 ou mais fina (ex.: P320) se estiver molhada, e com lixa P120 ou mais fina (ex.: P180) se estiver seca.

Repintura:

Após lixar. Para um resultado excelente, antes da pintura final, recomendamos a aplicação do primário isolante EQUALIX HS código 1513 ou STAR PRIME HT código 1543.

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	cinza
Peso específico parte A	1,54 kg/l ($\pm 0,03$)
Viscosidade da Parte A	5000 ÷ 6500 mPa·s Brookfield rpm 20 s 4
Tempo de gel	25 minutos (± 3)
Espessuras recomendadas	400 μ m seco
Polimerização completa	depois de 24 horas
Flexibilidade	boa
Resistência à água	Muito bom
Resistência aos solventes	boa
Rendimento prático indicativo *	2 m ² /l (duas demãos)
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: VOC máximo 250 g/l COV produzido < 250 g/l
* O rendimento é calculado com base na espessura recomendada em superfícies planas e regulares.	
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- As ferramentas de trabalho devem ser limpas imediatamente com solvente tipo NITRO.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Não é aconselhado aplicar se a temperatura for inferior a +10°C

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.tecnica@impa.it.